



Bomba centrífuga horizontal multicelular, de funcionamiento muy silencioso y con función Autocebante.
Cuerpo de la bomba de acero inoxidable.

Soporte del motor de aluminio fundido a presión.

Cierre mecánico de carbono/cerámica.

Eje del rotor de acero AISI 304.

Rotores, cuerpos difusores y difusores de tecnopolímero.

Aros de fricción de acero inoxidable.

Grado de protección del motor: IP 44

Grado de protección caja conexiones: IP 55

Clase de aislamiento: F

Rango de funcionamiento: de 10 a 120 l/min con altura de elevación de hasta 72 m.

Características del líquido bombeado: limpio, sin sólidos ni sustancias abrasivas, no viscoso, no agresivo, no cristalizante, químicamente neutro y con características similares al agua.

Rango de temperatura del líquido:

de 0°C a +35° para uso doméstico (EN 60335-2-41)

Temperatura ambiente máxima: +40°C.

Presión máxima de trabajo: 8 bar (800 kPa)

ARGUMENTOS DE VENTA

- Motor de uso continuo.
- Protección Térmica incorporada en motores monofásicos.
- Muy silenciosa.
- Tapa del ventilador de plástico, mejora refrigeración del motor y disminuye el riesgo de ruptura en la manipulación.

- Protección IP44 (boquilla de conexiones IP55)
- Mayor eficiencia.
- Fabricada en materiales antioxidación al contacto con agua.
- 2 Años de garantía.
- Compacta, ideal para grupos de presión.

Datos Técnicos

MODELO	CÓDIGO	ALIMENTACIÓN 60 Hz	P2 NOMINAL	In A	DATOS HIDRÁULICOS															
					m³/h	0	1.8		2.4		3	3.6	4.2							
							0	20	30	40				50	60	70				
			kW	HP																
					H (m)															



MODELO	CÓDIGO	ALIMENTACIÓN 60 Hz	P2 NOMINAL		In A	m³/h	DATOS HIDRÁULICOS														
			kW	HP			0	1.8	2.4	3.6	4.2	4.8	5.4	6	7.2						
																0	300	40	60	70	80

MODELO	CÓDIGO	ALIMENTACIÓN 60 Hz	P2 NOM.		In A	m³/h	DATOS HIDRÁULICOS														
			kW	HP			0	3.6	4.2	4.8	6	7.2	9	10.8	12						
																0	60	70	80	100	120